

Końcówki rurowe Cu wg DIN / Tubular terminals acc. to DIN / Трубчатые наконечники Cu согласно с нормой DIN

7/13

Końcówki łączące typu KLD

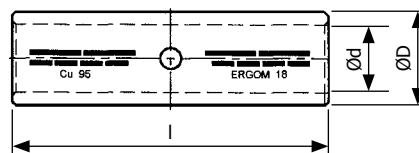
Material: Cu.
Pokrycie: cynowane galwanicznie.
Napięcie: 1÷10 kV.
Wykonanie: DIN 46267 cz. 1.
Narzędzia do zaciskania: str. 7/22.

Butt connectors, KLD type

Material: Cu.
Surface: tin-plated.
Voltage: 1÷10 kV.
Design: DIN 46267 part 1.
Crimping tools: p. 7/22.

Соединительные наконечники типа KLD

Материал: Cu.
Покрывтие: гальванически лужёные.
Voltage: 1÷10 kV.
Исполнение: DIN 46267 ч. 1.
Зажимные инструменты: с. 7/22.



Typ Type Тип	Przekrój Cross section Сечение [mm²/мм²]	Wymiary Dimensions Размеры [mm/мм]			 [szt./pcs./шт.]	 Opakowanie [kg] Package [kg] Упаковка [кг]	Zaprasowanie / Crimping / Запрессовка			Art. nr Item No. Арт. №
		d	D	l			Nr gniazda Die code No. Но. гнезда	Liczba zaciśnień No. of crimp Число зажатий		
								Mech. Mech. Механ.	Hydr. Hydr. Гидрав.	
KLD 10	10	4,5	6	30	100	0,34	6	2 - 2	1 - 1	340-501211
KLD 16	16	5,5	8,5	50	100	1,45	8	2 - 2	1 - 1	340-501212
KLD 25	25	7,0	10	50	100	1,8	10	2 - 2	1 - 1	340-501213
KLD 35	35	8,2	12,5	50	100	2,9	12	2 - 2	1 - 1	340-501214
KLD 50	50	10,0	14,5	56	100	4,25	14	3 - 3	1 - 1	340-501215
KLD 70	70	11,5	16,5	56	100	5,4	16	3 - 3	1 - 1	340-501216
KLD 95	95	13,5	19	70	50	4,3	18	4 - 4	2 - 2	340-501217
KLD 120	120	15,5	21	70	50	4,8	20	4 - 4	2 - 2	340-501218
KLD 150	150	17	23,5	80	50	7,25	22	5 - 5	2 - 2	340-501219
KLD 185	185	19,0	25,5	85	50	8,5	25	5 - 5	2 - 2	340-501220
KLD 240	240	21,5	29	90	50	11,7	28	5 - 5	2 - 2	340-501221
KLD 300	300	24,5	32	100	25	7,25	32	-	2 - 2	340-501222
KLD 400	400	27,5	38,5	150	25	18,5	38	-	3 - 3	340-501223
KLD 500	500	31,0	42	160	25	22,25	42	-	3 - 3	340-501224
KLD 625	625	34,5	44	160	10	7,9	44	-	3 - 3	340-501227
KLD 800	800	40	52	200	10	15,1	52	-	3 - 3	340-501228
KLD 1000	1000	44	58	200	10	19,8	58	-	3 - 3	340-501229

Uwaga!

Żyły sektorowe muszą zostać przeformowane
"na okrągło";
Tuleje redukcyjne HMR.../... na stronie 7/16.

Remark!

Sector shaped conductors must be rounded with
special dies;
Reduction sleeves HMR.../... type on page
7/16.

Примечание!

Секторные жилы должны быть переформиро-
ваны "на кругло";
Редукционные втулки HMR.../... на странице
7/16.